課題番号	Q20L-02	
課題名(和文)	小児用 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管の性能評価技術の開発に関する研究	
課題名(英文)	Development of performance evaluation techniques for a pediatric ePTFE pulmonary valved conduit	
研究代表者	所属(学部、学科・学系・系列、職位)	
	東京電機大学、理工学部、電子工学系、准教授	
	氏名 住倉博仁	
共同研究者	所属(学部、学科・学系・系列、職位)	
	東京電機大学、大学院理工学研究科、電子工学専攻、大学院生	
	氏名 賀澤 佳奈	
	所属(学部、学科・学系・系列、職位)	
	日本医科大学、心臟血管外科、講師	
	氏名 鈴木憲治	
	所属(学部、学科・学系・系列、職位)	
	東京電機大学、理工学部、電子工学系、教授	
	氏名 本間章彦	

# 研究成果の概要(和文)

本研究では、小児用 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管の性能評価技術の開発を目的とした。小児用 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管の解析モデルを二種類(小孔なし、小孔ありモデル)作成し、流体構造連成解析(Fluid-Structure Interaction,以下、FSI)を用いた内部流動状態と弁葉の挙動について評価を行った。その結果、 圧力分布、速度分布、弁葉の変形から内部流動状態と弁葉の挙動を把握することが可能であった。また、小孔 により Bulging sinus 内における流体の停滞を引き起こす可能性はあるものの、小孔は弁葉内における流体の 停滞を防ぐことが可能であると考えられた。このことから、本 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管における FSI の有用性が示唆された。

# 研究成果の概要(英文)

The purpose of this study is to develop performance evaluation techniques that can evaluate the hydrodynamic characteristics of the pediatric ePTFE pulmonary valved conduit. Two types of analysis models (Analysis models with and without pore) were created, and the flow condition and the behavior of the leaflets were evaluated using Fluid-Structure Interaction (FSI). As a result, it was possible to understand the flow condition and the behavior of the leaflets from the pressure distribution, velocity distribution and deformation of the leaflets. Although the pore may cause fluid stagnation in the Bulgging sinus, it was considered that the pore could prevent fluid stagnation in the leaflets. It was suggested that FSI is useful as performance evaluation techniques for pediatric ePTFE pulmonary valved conduit.

東京電機大学 総合研究所年報

### 1. 研究開始当初の背景

右室流出路の狭窄・閉鎖を伴う先天性心疾患に おいては、新生児期から乳児期に肺動脈弁を含む 右室流出路再建術が必要となることがある。我々 は、長期間に渡り弁機能を維持可能な小児用 ePTFE (expanded polytetrafluoroethylene)製肺 動脈弁付き人工血管の研究開発を進めてきた。 ePTFE は高い生体適合性を有しているが、 ePTFE 製人工弁の抗血栓性や長期耐用性に関し ては流体力学的特性が関与していると報告され ている。そのため、本 ePTFE 製肺動脈弁付き人 工血管の抗血栓性や長期耐用性に関与する流体 力学的特性を明らかにするための評価技術の開 発が課題である。

## 2. 研究の目的

本研究では、先天性心疾患における右室流出路 再建術に適用するための小児用 ePTFE 製肺動脈 弁付き人工血管の性能評価技術の開発を目的と した。本研究では、以下に示す項目を実施した。

流体構造連成解析 (Fluid-Structure Interaction,以下、FSI)を用いた本 ePTFE 製肺 動脈弁付き人工血管の内部流動状態と弁葉の挙 動について評価を行った。FSIを適用するにあた り、模擬循環回路を用いた本 ePTFE 製肺動脈弁 付き人工血管の実機における圧流量特性の計測 と弁葉挙動の観察を行った。また、本 ePTFE 製 肺動脈弁付き人工血管の解析モデルを作成し、模 擬循環回路の計測結果を基に、FSI による拡張期 の弁葉挙動解析を行った。

# 3. 研究の方法

(1)小児用 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管の概要 本研究で対象とした小児用 ePTFE 製肺動脈弁 付き人工血管の写真を Fig. 1 に、その構造図を Fig. 2 に示した。

本 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管は、ePTFE 製人工血管の内部に厚さ 0.1mm の ePTFE 製 心膜シートからなる弁葉を綴合せている。また、 サイズは、全長 58 mm、流路径 14 mm である。 本 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管は、収縮期に は弁葉は重なり合うように閉じることで流路が 開口し(Fig. 2(a))、拡張期には弁葉の先端が人工血 管の壁面に沿って広がり人工血管内腔と密着し 流路が閉鎖することで(Fig. 2(b))、一方向に流体を 流す機構である。弁葉下流側には小孔を設けてお り、意図的に少量の逆流を生じさせることで弁葉 内部に血栓が形成するのを予防する役割を持つ。 また、人工血管壁は 0.5 mm の ePTFE シートで 筒状に作製され、人工血管前壁部分には、Valsalva 洞形状を模した Bulging sinus を形成しており、 拡張期血流を同部位に取り込むことで弁葉の十 分な閉鎖を促す意図がある。



Fig. 1 Photograph of pediatric ePTFE pulmonary valved conduit





(2) 圧流量計測実験、および弁葉挙動の観察①実験方法

実験に用いた小児右心系模擬循環回路の写真、 およびその模式図を Fig. 3 (a), (b)に示した。

模擬循環回路は、ePTFE 製肺動脈弁付き人工血 管、拍動ポンプ、チャンバ、リザーバ、流路抵抗 から構成した。ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管の 上流(Pin)、下流(Pout)、チャンバの下流(Pref)の圧 力は圧力計(PA500, COPALELECTRONICS)、拍 出流量は超音波流量計(T402, Transonic Systems Inc.)を用いて測定した。

実験は、体重 5 kg の小児を想定し、拍動数 120 bpm、収縮期比 35%、肺動脈圧 20-7 mmHg、流 量 700 ml/min とした。尚、作動流体は水道水を 用いた。また、人工弁を布で覆い、光源を用いて、 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管の弁葉の挙動を ビデオカメラにて下流側より撮影した。 ②圧流量計測、および弁葉観察結果

測定した ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管の上 流(Pin)と下流(Pout)、およびチャンバの下流 (Pref)の圧力と流量の時間推移波形を Fig. 4 に示



(a) Photograph of mock circulation circuit



(b) Schematic drawing of mock circulation

### circuit

Fig. 3 Mock circulation circuit

した。また、撮影した動画より、拡張期および収 縮期における弁葉の静止画像を Fig. 5 に示した。

圧流量特性を計測した結果、拡張期における圧 較差の平均値は7.76 mmHgであり、その際の流 量の平均値は-0.16 ml/min であった。この模擬循 環回路の計測結果を基に、シミュレーションの境 界条件を設定した。

弁葉の挙動を観察したところ、収縮期には弁葉 が重なり合うように閉じることで、流路が開口す ることが確認できた。また、拡張期には弁葉が開 き人工血管内腔と密着することで、弁葉が流路を 閉鎖していることが確認できた。



Fig. 4 Pressure and flow rate wave forms



(a) Systolic phase



(b) Diastolic phase Fig. 5 Still images of leaflets

(3) FSI を用いた弁葉の挙動解析

①解析モデルの作成、およびメッシュ生成

本 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管の実機を基 に解析モデルを作成した(Fig. 6)。

弁葉の小孔の影響を評価するために、小孔のな しとありの二種類の解析モデルを作成した。各解 析モデルは、流体領域と構造領域に分けて作成 し、流体領域は流入出口直径 14.0 mm、全長 44.0 mm、構造領域である弁葉は、厚さ 0.1 mm とし た。ただし、小孔ありの解析モデルには、弁葉に 高さ 2.0 mm、幅 0.2 mm の小孔を作成した。

解析モデルを基に、流体領域と構造領域のメッ シュを生成した。各解析モデルにおけるメッシュ 生成条件として、流体領域と構造領域における最 大メッシュサイズをそれぞれ、2.0 mm、 1.0 mm とした。生成されたメッシュ数は、小孔なしのモ デルにおいて、流体領域は 2,496,548、構造領域 は 495,904、小孔ありのモデルにおいて、流体領 域は 2,419,721、構造領域は 491,603 であった。 各解析モデルにてメッシュ生成条件を統一した 結果、小孔の有無により解析モデルの形状が異な るが、生成されたメッシュ数に大きな差異は見ら れなかった。



(a) Analysis mode without pore



(b) Analysis model with pore Fig. 6 Analysis models ②解析条件、および境界条件

解析条件、および境界条件を Table 1 に示した。 尚、二つの解析モデルにおいて同一条件とした。 境界条件は、模擬循環回路における測定結果(Fig. 4)より、拡張期(図中破線部)における流入流出 ロの圧力を基に、流入側圧力を 0 Pa (0.00 mmHg)、流出側圧力を 1000 Pa (7.50 mmHg)の 圧較差 7.50 mmHg に設定した。

流体領域、および構造領域である弁葉部の物性 値を Table 2,3 にそれぞれ示した。流体領域は、 模擬循環回路による実験と同様に水とし、構造領 域である弁葉は ePTFE として、参考文献1より 材料特性を引用し、等方性弾性体であるとした。 ③解析手法

流体での解析結果と構造体での解析結果を共 有させ、連成解を求める双方向 FSI 解析を行い、 カップリングを行った。

解析は、圧力分布、速度分布、および弁葉の変 形量を算出することで、本 ePTFE 製肺動脈弁付 き人工血管の内部流動状態と弁葉の挙動につい て評価を行った。更に、解析モデル間にて小孔の 有無による違いを比較した。

Table 1 Analysis and boundary conditions

Analysis	Steady state
Turbulence model	k-epsilon
Inlet condition	0.00 mmHg
Outlet condition	7.50 mmHg

# Table 2 Fluid properties

Fluid	$H_2O$
Density	$998.2 \mathrm{~kg}$ / $\mathrm{m}^3$
viscosity	$1.003 \times 10^{-3}$ kg/m $\cdot$ s

### Table 3 ePTFE properties<sup>1</sup>

Density	$2200 \text{ kg}$ / $\text{m}^3$
Young's modulus	500 MPa
Poisson's ratio	0.3

東京電機大学 総合研究所年報

### 4. 研究成果

①圧力分布

各解析モデルにおける流体領域の中心部にお ける断面での圧力分布を Fig. 7 (a),(b)にそれぞれ 示した。

Fig. 7 (a), (b)より、小孔の有無にかかわらず、 流入口から弁葉に向けて圧力が増加し、弁葉の内 部にて最も高い圧力を示した。また、弁葉の下流 側の圧力は弁葉内部に比べ低値を示した。Fig. 7 (a)と(b)を比較すると、小孔ありのモデルには小孔 付近における顕著な圧力の低下が見られた。 ②速度分布

各解析モデルにおける流体領域の中心部にお ける断面での速度分布を Fig. 8 (a), (b)にそれぞれ 示した。

Fig. 8 (a), (b)より、流入口から弁葉方向の流速 の低下が確認された。また、小孔の有無に関わら ず、人工血管前壁部分に設けた Bulging sinus に おいては、Bulging sinus の形状に沿って循環す る流れが確認された。小孔の有無による違いを比 較すると、小孔なしのモデルにおける弁葉内部の 小孔付近における流速は 0.000 m/s を示した。







(b) Analysis model with pore

Fig. 7 Pressure distribution

一方、同位置における小孔ありのモデルでは 0.914 m/s を示し、小孔を通過する流れを確認す ることができた。このことから、小孔により弁葉 内部からの逆流が生じていることが分かった。ま た、小孔なしの解析モデルと比較し、小孔ありの 解析モデルでは Bulging sinus 下流部における流 速が高く、Bulging sinus における循環流の中心 付近の流体の停滞領域は大きくなっていること がわかった。

③弁葉の変形量

各解析モデルにおける弁葉の最大変形量を Fig. 9 (a), (b)にそれぞれ示した。

Fig. 9 (a), (b)より、拡張期における圧力を負荷 したところ、小孔の有無に関わらず、流路を閉鎖 するように弁葉の先端部の変形が確認された。 Fig. 9 (a)より、小孔なしのモデルにおける弁葉先 端部の最大変形量は 3.07 mm であり、両弁葉を 併せて 7.32 mm と算出された。また、Fig. 9 (b) より、小孔ありのモデルにおける弁葉先端部の最 大変形量は 3.06 mm であり、両弁葉を併せて 7.37 mm と算出された。小孔の有無により、弁葉の変 形量に大きな差異は見られなかった。



(a) Analysis mode without pore



Fig. 8 Velocity distribution

弁葉の変形量に関して、右心系模擬循環回路を 用いて観察した拡張期における弁葉の静止画像 (Fig. 5 (b))を確認すると、直径 14 mmの人工血 管内腔に沿って両弁葉が開き人工血管内腔に接 している。一方、本解析の結果では、小孔の有無 に関わらず弁葉の変形は低値であり、人工血管の 内腔に沿った弁葉の変形は確認されなかった。 ④内部流動状態と弁葉挙動、小孔の有無について

本 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管の FSI 解析 の結果、二つの解析モデルともに、弁葉内部の圧 力の増加と流速の低下、加えて、弁葉の変形が確 認された。このことから、流入口からの流れを弁 葉により妨げることで弁葉内部の圧力が上昇し、 その圧力により弁葉の変形が生じたと考えられ た。弁葉の変形量に関し、本来であれば人工血管 内腔に沿って両弁葉が開き人工血管内腔に接す るところ、実測と比較してその変形量は低値を示 し、弁葉が流れを妨げることができていないこと



(a) Analysis mode without pore



(b) Analysis model with poreFig. 9 Deformation of leaflets

がわかった。この弁葉の変形量が低値を示した主 たる原因として、解析モデルの形状と ePTFE の 材料特性が考えられた。

小孔の有無で比較した際、速度分布の結果か ら、Bulging sinus に生じている循環流中心に近 づくにつれて速度が減少し、両モデルにおいて流 体の停滞が確認されたが、小孔ありのモデルは、 流体の停滞領域が大きくなっていた。このことか ら、小孔にて逆流が生じ、Bulging sinus における 流量が減少したと考えられた。このことから、小 孔により Bulging sinus 内における流体の停滞を 引き起こす可能性が示唆された。また、小孔近傍 の弁葉内部の流れが増加していることから、弁葉 内部における流体の停滞を防ぐことができてい ることが示唆された。

以上の比較により、小孔を設けることにより Bulging sinus 内における流体の停滞を引き起こ す可能性があるものの、弁葉内における流体の停 滞を防ぐことが可能であると考えられ、小孔の有 用性が示唆された。

本 ePTFE 製肺動脈弁付き人工血管に FSI 解析 を適用することで、内部流動状態と弁葉の挙動に ついて把握できた。このことから、本 ePTFE 製 肺動脈弁付き人工血管における FSI の有用性が示 唆された。

#### 参考文献

 Jaekwan Lim, Ph. D. Jong Yun Won, M.D. Chi Bum Ahn, Ph.D., Jieon Kim, M.D., Hee Jung Kim, M.D., Ph.D., Jae Seung Jung, M.D., Ph.D., "Comparison of Hemodynamic Energy between Expanded Polytetrafluoroethylene and Dacron Artificial Vessels", Journal of Chest Surgery, 2021;54(2): pp. 81-87